

DETALLE REJILLA METÁLICA DE VENTILACIÓN

Vista Frontal: Muestra la estructura general de la rejilla. Incluye una chapa de 30 mm de espesor en la parte superior. Las dimensiones principales son 125 mm de altura y 125 mm de anchura por lado. Se indican detalles en las esquinas con un radio de 4 mm y una distancia de 40 mm entre los bordes. Las pletinas tienen un espesor de 2 mm y una longitud de 80 mm. Las tuercas son de tipo M10 soldadas.

Sección A-A: Muestra el perfil de la rejilla. Incluye una tubería de 100 mm de diámetro (TAL ø 11) y una chapa de 30 mm de espesor. Las pletinas están espaciadas a 20 mm. Se indican detalles de soldadura y tornillos de 10 mm de diámetro.

Detalle Platinas: Muestra el detalle de las pletinas con un ángulo de 45° y una longitud de 80 mm. Las dimensiones de las pletinas son 20 mm de ancho y 30 mm de alto.

Detalle X-X: Muestra el detalle de la conexión entre la tubería y la chapa. Incluye una tubería de 100 mm de diámetro (TAL ø 12) y una chapa de 30 mm de espesor. Las pletinas están espaciadas a 20 mm. Se indican detalles de soldadura y tornillos de 10 mm de diámetro.

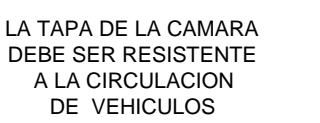
Detalle Y-Y: Muestra el detalle de la conexión entre la tubería y la chapa. Incluye una tubería de 100 mm de diámetro (TAL ø 11) y una chapa de 30 mm de espesor. Las pletinas están espaciadas a 20 mm. Se indican detalles de soldadura y tornillos de 10 mm de diámetro.

NOTAS:

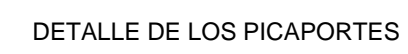
1. LAS DIMENSIONES SON DE ACUERDO AL ANCHO DE LA CASETA



Este diagrama ilustra el detalle de la cámara de ingreso acometida en MT. Se muestra un poste vertical de 11 M H₀ A₀ centrífugado, al cual se le ha instalado una abrazadera para fijar el tubo de acometida en MT. El tubo de acometida en MT se conecta a la cámara de ingreso, la cual está hecha manualmente con mampostería. Dentro de la cámara, se encuentran los cables de potencia y los ductos de PVC E 40. La cámara cuenta con un drenaje de tubo de 4" en su base. El diagrama también muestra la entrada a la cámara hecha manualmente con mampostería.



DETALLES



DETALLE DE LA JUNTURA Y ALDABA

<p align="center">YACIMIENTOS PETROLIFEROS FISCALES BOLIVIANOS</p> <p align="center">GERENCIA DE COMERCIALIZACION</p> <p align="center">DIRECCION DE OPERACIONES Y MANTENIMIENTO</p>			
<p>Estudio:</p> <p align="center">MANTENIMIENTO Y ADECUACION CASETA SUB-ESTACION ELECTRICA PLANTA ENGARRAFADORA DE GLP - PUERTO VILLARROEL</p>			
<p>DIRECTOR DE OPERACION Y MANTENIMIENTO:</p>		<p align="center">ING. PAULO ARCE S.</p>	
	<p align="center">ELABORADO POR</p>	<p align="center">FECHA</p>	<p align="center">FIRMA</p>
<p>DISEÑO:</p>	<p align="center">ING. JUAN JOSE JIMENEZ.</p>	<p align="center">JUNIO 2018</p>	
<p>DIBUJO:</p>	<p align="center">ING. JUAN JOSE JIMENEZ.</p>		
<p align="center">Título:</p> <p align="center">ARQUITECTONICO</p>			
<p align="center">CARPINTERIA METALICA CAMARAS DE DERIVACION</p>		<p>CODIGO:</p>	<p>N° de Lamina:</p>
<p>Escala:</p> <p align="center">1:100</p>		<p align="center">01/01</p>	